

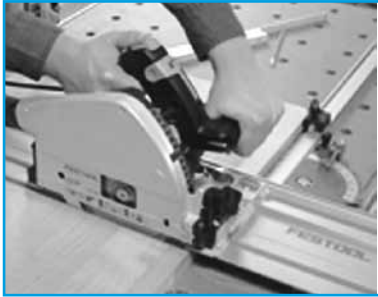
Stummer Diener

TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG
vertreten durch:
TTS Tooltechnic Systems Deutschland GmbH
Markenvertrieb Festool
Wertstr. 20
73236 Wendlingen
Hotline: +49 (0) 70 24/804 20507
www.festool.de



Unsere Baupläne sind die Dokumentation der von uns durchgeführten Arbeitsschritte. Grundsätzlich ist die Arbeit mit Maschinen, Handwerkzeugen, Holz und Chemieprodukten mit erheblichen Gefahren verbunden. Daher richten sich unsere Baupläne ausschließlich an geübte und erfahrene Hand- und Heimwerker. Eine Zusicherung für das Gelingen der hier vorgestellten Projekte können wir nicht übernehmen, da dies von Ihrem Geschick und den verwendeten Materialien abhängig ist. Wir sind um größte Genauigkeit in allen Details bemüht, können jedoch für die Korrektheit keine Haftung übernehmen. Wir schließen unsere Haftung für leicht fahrlässige Pflichtverletzungen aus, sofern nicht Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit betroffen sind. Unberührt bleibt ferner die Haftung für die Verletzung von Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen. Eine Haftung für Mangelgeschäden übernehmen wir nicht.

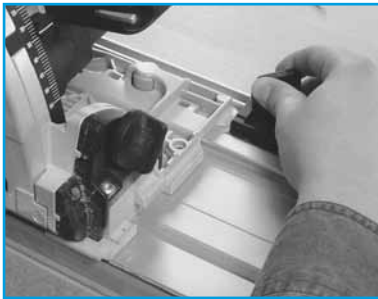




1 Anzeichnen und Zuschneiden der Seitenteile auf dem Multifunktionsstisch (MFT) mit der Tauchsäge (TS 55)



2 Kontrolle aller Maße, Kennzeichnen der Einzelteile mit dem Schreinerdreieck; Anzeichnen des Durchbruchs für die Rückenlehne auf der Oberseite der Platte



3 Rückschlagstopp auf der Führungsschiene einstellen



4 Anschlagreiter einstellen und mit 2 Tauchschnitten den Durchbruch ausschneiden; in den Ecken Löcher (d=10mm) für das Stichsägeblatt bohren



9 Mittelstrich auf der Plattenunterseite anzeichnen und Bohrschablone einstellen; Bohren der Dübellöcher (d=10mm)



10 Abschleifen der Ecken mit dem Handschleifklotz



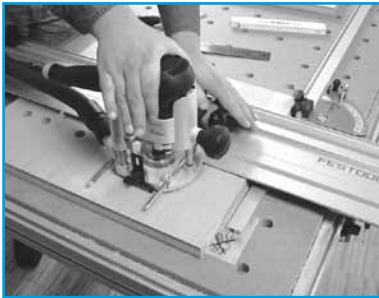
11 Abrunden der Plattenoberkante mit der Oberfräse (OF 1010) und einem Rundungsfräser (r=3mm)



12 Schleifen der Rundung und der Schmalflächen mit dem Handschleifklotz; Schleifen der Flächen mit dem Schleifer (RO 125); letzter Schliff mit Körnung P 180



5 Ausschneiden der Ecken mit der Stichsäge (PS 300) und einem konisch geschliffenen Stichsägeblatt (S75/2,5)



6 Bohren der Löcher (d=20mm) für die Edelstahlstäbe auf dem MFT mit der Oberfräse (OF 1010)



7 Einstellen der Bohrtiefe mit einem Bohrtiefenbegrenzer; Bohren der Dübellöcher (d=10mm) in die oberen Schmalflächen der Seiten



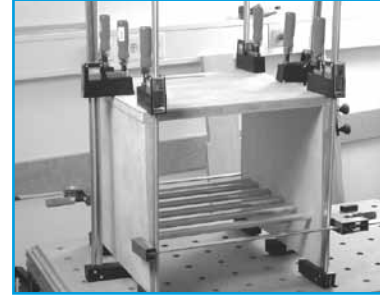
8 Leim an den Flanken der Bohrlöcher angeben und Dübel einleimen



13 Leim in den Dübellöchern der Platte angeben



14 Kleber in den Löchern für die Edelstahlstäbe angeben



15 Seite flach auf den MFT legen und Edelstahlstäbe einsetzen, danach andere Seite aufsetzen; aufstellen und Platte auflegen; mit Zwingen verspannen



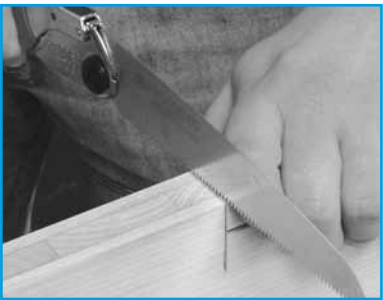
16 Rechtwinkligkeit kontrollieren, wenn nötig durch Versetzen der Zwingen korrigieren



17 Ausschnitt an der Rückenlehne anzeichnen; Austrittspunkt des Sägeblatts anzeichnen



18 Beide Ausschnitte an der Tischzugsäge (CS 50) schneiden



19 Letzten Schnitt mit der Feinsäge ausführen



20 Schleifen der Kanten mit dem Deltaschleifer (DS 400)



21 Schleifen der Flächen mit dem Schleifer (RO 125); letzter Schliff Körnung P 180



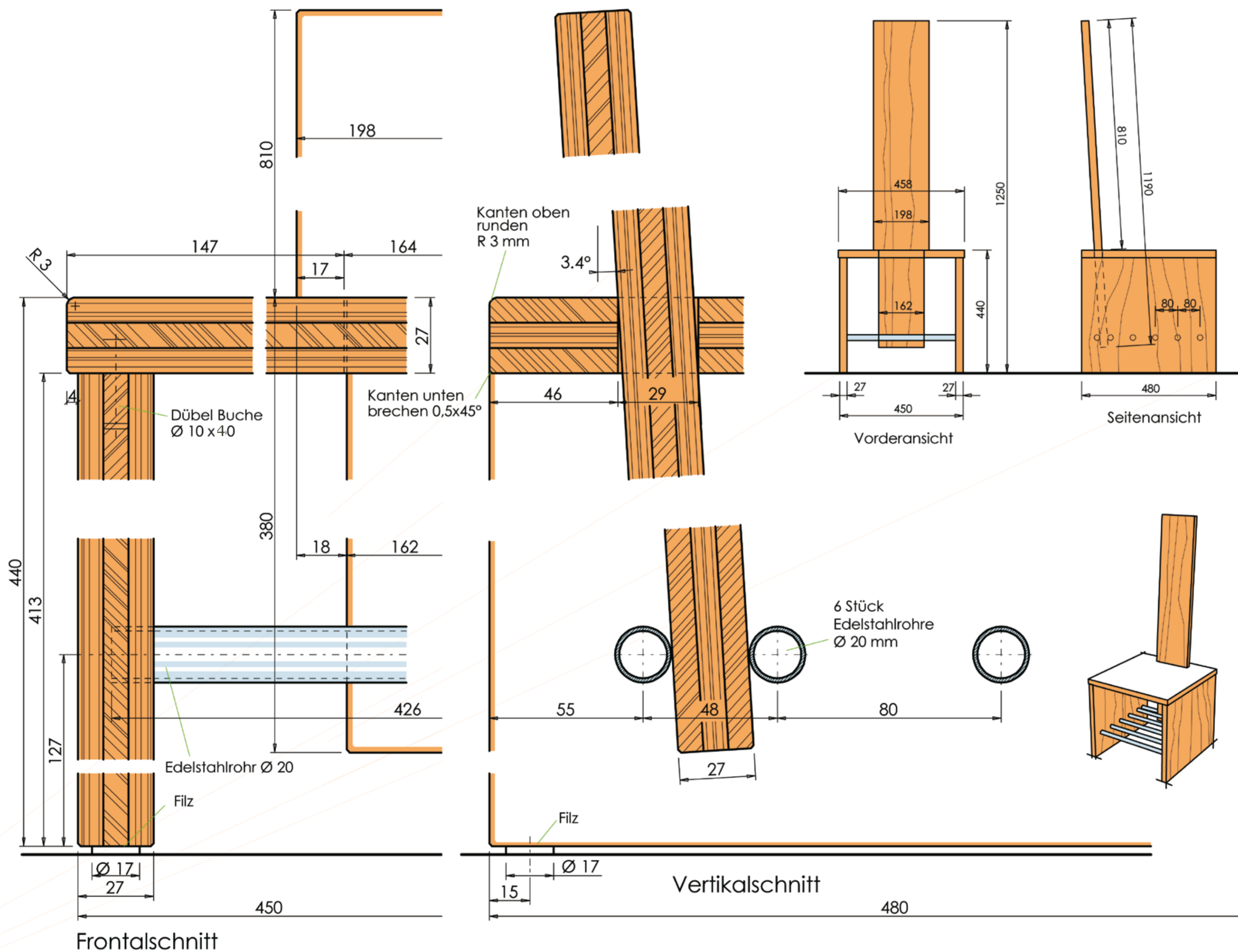
22 Kanten mit dem Handschleifklotz schleifen



23 Wegschleifen letzter Wasserflecken und Kratzer



24 Oberfläche mit Öl, Wachs oder Lack behandeln



Materialliste

Pos	Verwendung	Material	Stück	Länge	Breite	Dicke
1	Seitenr.	Birke 3-Schicht	2	413	480	27
2	Platte	Birke 3-Schicht	1	458	480	27
3	Rückenlehne	Birke 3-Schicht	1	1190	198	27
4	Rohre	Edelstahl	6	430	23	20